

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), а на захтев KUGLEX, Булевар револуције 80, Београд доноси се

РЕШЕЊЕ

О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: ЕЛЕКТРОНСКА ВАГА, КЛАСЕ ТАЧНОСТИ
(II)
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: KERN 510-63, 510-41, 510-33
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: GOTTL KERN & SOHN, EBINGEN,
НЕМАЧКА
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: M-2-21

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за мерила масе - ваге са неаутоматским функционисањем, класа тачности (I), (II), (III) и (IIII) ("Службени лист СФРЈ", бр. 4/87).

Број: 0201-8697/90
Београд, -22. 03. 1991. године



PRILOG ODOBRENJU BROJ 0201-8697/90

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti: II

1.2. METROLOŠKI PODACI

TIP VAGE	Max	Min	e	d	T
510-63	2000/300g	10g	0,2g	0,1/0,01g	2000 g
510-41	3000g	25g	0,5g	0,1g	3000 g
510-33	600 g	1g	0,05g	0,01g	600g

1.3. REFERENTNI USLOVI

Radna temperatura od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$

Relativna vlažnost od 15 do 85%

Vibracije do $0,3 \text{ m/sec}^2$

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada zasniva se na dejstvu i uravnoteženju magnetno električnim kompenzatorom, čije se dejstvo meri i iskazuje u jedinicama mase.

1.5. Pre upotrebe vaga se kalibriše - podešava pozivom sistema za kalibraciju sa upotrebom odgovarajućih tegova.

1.6. Vaga može biti opremljena za merenje u procentima i sistemom za brojanje.

1.7. NÁPISI I OZNAKE

- proizvođač: GOTTL-KERN & SOHN, Nemačka
- tip i broj: 510.....
- klasa tačnosti: II
- ispitni podeljak: e.....
- Max merenja: Max
- Min merenje: Min
- službena oznaka: M-2-21

2. NAČIN ZIGOSANJA

2.1. Zigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage, na vidnom mestu.

2.2. Vaga se ispituje, podešava - kalibriše na mestu upotrebe, sa tegom koji je isporučen sa vagom i obavezan uz vagu koja je u upotrebi.

Beograd, 05.03.1991.godine

ZAMENIK DIREKTORA

Radovan Stević, prof.

